



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń
e-mail: kontakt@resinterio.pl
www.resinterio.pl

KARTA PRODUKTU

Nazwa: PU SG NF Matt

Opis: Lakier PU SG NF Matt to dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, przezroczysta warstwa wierzchnia na bazie wysokiej jakości alifatycznej żywicy poliuretanowej. Produkt jest wysoce elastyczny i wykazuje dobrą odporność na ścieranie. Gładka warstwa ma właściwości bakteriostatyczne co oznacza, że mikroorganizmy nie mogą namnażać się na jej powierzchni. Z tego powodu produkt ten jest szeroko stosowany w szpitalach i laboratoriach.

Zalecane zastosowanie: Produkt do stosowania jako warstwa wierzchnia w systemach składających się z SL PU UV NF.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być nośne i wystarczająco odporne na ściskanie (co najmniej 25 N/mm², czyli takie jak dla betonu B25). Spójność podłoża przed nałożeniem powinna być na poziomie >1.5 MPa w teście odrywowym wg PN EN 1542. Słaby beton należy usunąć, a uszkodzenia powierzchniowe, takie jak otwory i puste przestrzenie muszą zostać naprawione. **NIE STOSOWAĆ SZPACHLÓWKI POLIESTROWEJ, GDYŻ NIE UZYSKA SIĘ PRZYZCZEPNOŚCI.**

Podłoże musi być czyste, suche oraz wolne od brudu, oleju, smaru i wszelkich innych zanieczyszczeń. Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć wszystkie pyły i luźne części, najlepiej za pomocą szczotki lub odkurzacza przemysłowego. Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa niż punkt rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji i powstawaniu wykwitów aminowych na powierzchni. Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów. [Jako podkład gruntujący należy zastosować Europox Z Slow (w ilościach 125 - 250 g/m²), SL-EP Scratchcoat (w ilościach 125 - 500 g/m²), opcjonalnie można po nałożeniu powłoki gruntującej - powłokę przeciw zarysowaniom stosując Europox Z slow lub z wypełniaczem (w ilości 500-1000 g/m²)]

Nakładanie: Składnik B przelać do składnika A i mieszać wkrętarą z mieszadłem spiralnym przez 2 minuty, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny. Po tym czasie przelać całość przez sito do czystego wiadra i pozostawić na kilka minut, a następnie mieszać przez kolejne pół minuty na niskich obrotach unikając napowietrzania. W zależności od wielkości obszaru aplikacji, do nakładania należy użyć wałka z mikrofibry o szerokości 25 cm lub najlepiej 50 cm. Produkt należy nakładać dynamicznie i równomiernie metodą „mokre na mokre”. Podczas aplikacji okna i drzwi powinny być zamknięte, żeby ograniczyć możliwość przeciągu do minimum. Pozwoli to uniknąć przyspieszonego schnięcia. Gdy tylko lakier zostanie prawidłowo nałożony i równomiernie rozprowadzony, należy rozpocząć wentylację, aby uniknąć nasycenia powietrza parą wodną. Jeśli nie ma wentylacji, a powłoka pozostaje wilgotna przez zbyt długi czas, mogą



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń
e-mail: kontakt@resinterio.pl
www.resinterio.pl

wystąpić niedoskonałości powierzchni. W przestrzeniach trudnych do wentylacji warto wstawić np. wentylator.

Dane techniczne:

Parametr	Wartość typowa*	Norma
Lepkość składników A, B, AB (20°C)	mPas, mPas, 1150-1250 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Gęstość A, B, AB (25°C)	g/cm ³ , g/cm ³ , 1,051 g/cm ³	EN ISO 2811-1
Proporcje mieszania A:B (wagowo)	91:9	
Okres przydatności do użycia (20°C)	30 minut	-
Czas „suche w dotyku” (20°C)	2 godziny	-
Ruch pieszcy (20°C)	24 godziny	-
Zużycie teoretyczne	150-175 g/m ²	-
Przyczepność do podłoża (beton)	Zniszczenie w betonie (>1,5 MPa)	EN 1542
Minimalna i maksymalna temperatura stosowania	10°C - 25°C	-
Maksymalna wilgotność względna przy aplikacji	70%	
Odporność na ścieranie	~31 mg (CS10, 10N, 1000 cykli)	EN ISO 5470-1
Poziom połysku 60°GU/85°GU	± 5/± 28	

Dane zawarte w tabeli otrzymano na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste parametry materiału nakładanego na budowie mogą odbiegać od podanych wartości ze względu na zmienne warunki aplikacji. Informacje zawarte w tej karcie technicznej nie wyczerpują wszystkich zagadnień związanych z nakładaniem żywic. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego firmy Resinterio. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.

Opakowania: Składnik A – Kanister 4,55 kg; składnik B – Pojemnik 0,45 kg

Magazynowanie: Przechowywać do 6 miesięcy od daty produkcji w suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do 30°C w oryginalnym, szczelnie zamkniętym i nieuszkodzonym opakowaniu.

Trwałość wyrobu: Do 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt jest prawidłowo przechowywany w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od +5 °C do +30 °C

Bezpieczeństwo i higiena pracy: Przed użyciem produktu PU SG NF Matt należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne oraz okulary ochronne



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń
e-mail: kontakt@resinterio.pl
www.resinterio.pl

Uwagi: Łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może skutkować niewielkimi różnicami wizualnymi, aby tego uniknąć zamów wszystkie materiały w tym samym czasie.

Upewnij się, że produkt przed obróbką jest w temperaturze pokojowej.

Wymieszany materiał należy zużyć od razu, ponieważ po upływie czasu obróbki staje się bardzo twardy i nie nadaje się do użycia.

Lakier Coating PU SG NF Matt po nałożeniu należy chronić przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 7 dni (+20 °C).

Aby zwiększyć odporność na zużycie i ochronę przed promieniowaniem UV, można zastosować drugą warstwę Coating PU SG NF Matt.

Zastosowanie ilości mniejszej niż 150 g/m² może skutkować śladami po wałku, różnicami w połysku i nierównościami na powierzchni.

Podczas utwardzania wilgotność nie może przekraczać 70% i należy zadbać o wystarczającą wentylację, aby usunąć jej nadmiar. Jeśli powietrze jest nasycone, produkt może nie wyschnąć.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć mogą skutkować skróceniem żywotności i nawracającymi pęknięciami. Materiały mieszane muszą być przetwarzane natychmiast, ponieważ po upływie terminu przydatności do użycia ich właściwości mogą ulec zmianom.

Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać palników gazowych, olejowych, parafinowych lub innych paliw kopalnych. Produkują one duże ilości CO₂ i pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie. Do ogrzewania należy używać tylko elektrycznie zasilanych systemów wentylacji gorącym powietrzem.

Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia, w połączeniu z dużym obciążeniem punktowym, może w pewnych okolicznościach doprowadzić do powstania odcisku w żywicy.