



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń

e-mail: kontakt@resinterio.pl

www.resinterio.pl

KARTA PRODUKTU

Nazwa: Europox SLR

Opis: SLR jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową, pigmentowaną, wylewaną samopoziomującą posadzką epoksydową o dobrych właściwościach mechanicznych. SLR cechuje wysoki połysk, ale jeśli pożądane jest matowe lub satynowe wykończenie, może być malowany za pomocą Coating PU (Matt lub Satin Gloss). Ta doskonała kombinacja wyróżnia się odpornością na ścieranie, odpornością chemiczną i mechaniczną. Europox SLR jest odporny na promieniowanie UV dzięki czemu nie żółknie pod jego wpływem.

Zalecane zastosowanie: W miejscach, gdzie potrzebna jest posadzka o normalnej lub średniej nośności. Idealny w obszarach magazynowych, logistycznych, obszarach produkcyjnych, warsztatach, garażach, dokach załadunkowych itp.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być nośne i wystarczająco odporne na ściskanie (co najmniej 25 N/mm², czyli takie jak dla betonu B25). Spójność podłoża przed nałożeniem powinna być na poziomie >1.5 MPa w teście odrywowym wg PN EN 1542. Słaby beton należy usunąć, a uszkodzenia powierzchniowe, takie jak otwory i puste przestrzenie muszą zostać naprawione. **NIE STOSOWAĆ SZPACHLÓWKI POLIESTROWEJ, GDYŻ NIE UZYSKA SIĘ PRZYZCZEPNOŚCI.**

Podłoże musi być czyste, suche oraz wolne od brudu, oleju, smaru i wszelkich innych zanieczyszczeń. Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć wszystkie pyły i luźne części, najlepiej za pomocą szczotki lub odkurzacza przemysłowego. Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa niż punkt rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji i powstawaniu wykwitów aminowych na powierzchni. Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów.

Nakładanie: Składnik B należy przelać do składnika A i mieszać za pomocą wkrętarki z mieszadłem spiralnym aż do uzyskania jednolitej konsystencji (czas mieszania: około 2 minuty). Następnie mieszaninę należy przelać do czystego wiadra, odczekać kilka minut i ponownie wymieszać przez około pół minuty unikając napowietrzania cieczy. Przygotowany produkt należy rozprowadzać po powierzchni za pomocą rakli. Następnie po około 15 minutach można rozpocząć pracę z wałkiem kolczastym. Materiał ma długi czas otwarty, więc jest wystarczająco dużo czasu, aby go odpowietrzyć.

Dane techniczne:



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń

e-mail: kontakt@resinterio.pl

www.resinterio.pl

Parametr	Wartość typowa*	Norma
Lepkość składników A, B, AB (20°C)	1,618 mPas, 1,027 mPas, 7600-8300 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Gęstość A, B, AB (25°C)	g/cm ³ , g/cm ³ , 1,77-1,78 g/cm ³	EN ISO 2811-1
Proporcje mieszania A:B (wagowo)	4,88:1	
Okres przydatności do użycia (20°C)	35 min	-
Czas „suche w dotyku” (20°C)	12 godzin	-
Ruch piesz (20°C)	24 godziny	-
Zużycie teoretyczne	1640 – 4920 g/m ²	-
Przyczepność do podłoża (beton)	Zniszczenie w betonie (>1,5 MPa)	EN 1542
Minimalna i maksymalna temperatura stosowania	10°C - 30°C	-
Twardość Shore’a	> 80D	EN ISO 868

Dane zawarte w tabeli otrzymano na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste parametry materiału nakładanego na budowie mogą odbiegać od podanych wartości ze względu na zmienne warunki aplikacji. Informacje zawarte w tej karcie technicznej nie wyczerpują wszystkich zagadnień związanych z nakładaniem żywicy. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego firmy Resinterio. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.

Opakowanie:

Składnik A - Wiadro/Puszka 20,8kg

Składnik B - Kanister 4,2kg

Magazynowanie: Przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do 30°C w oryginalnym, szczelnie zamkniętym i nieuszkodzonym opakowaniu.

Trwałość wyrobu: Do 12 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt jest prawidłowo przechowywany w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od +5 °C do +30 °C

Opakowania: Składnik A – 20,8 kg; Składnik B – 4,2 kg

Bezpieczeństwo i higiena pracy: Przed użyciem produktu Europox SLR należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne oraz okulary ochronne

Uwagi: Upewnij się, że produkt przed obróbką jest w temperaturze pokojowej.

Wymieszany materiał należy zużyć od razu, ponieważ po upływie czasu obróbki staje się bardzo twardy i nie nadaje się do użycia.



ul. Topolowa 1, 62-030 Luboń
e-mail: kontakt@resinterio.pl
www.resinterio.pl

Po nałożeniu Europox SLR należy chronić powierzchnię przed wilgocią i kondensacją przez co najmniej 24h.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć mogą skutkować skróceniem żywotności i nawracającymi pęknięciami. Materiały mieszane muszą być przetwarzane natychmiast, ponieważ po upływie terminu przydatności do użycia ich właściwości mogą ulec zmianom.

Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać palników gazowych, olejowych, parafinowych lub innych paliw kopalnych. Produkują one duże ilości CO₂ i pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie. Do ogrzewania należy używać tylko elektrycznie zasilanych systemów wentylacji gorącym powietrzem.

Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia, w połączeniu z dużym obciążeniem punktowym, może w pewnych okolicznościach doprowadzić do powstania odcisku w żywicy.